

Исх. № 07 от 21.06.2023г.
На вх. от . .2023г.

Директору филиала ПАО «РусГидро»-
«Жигулевская ГЭС»
В.В. Шепелеву.

Тема: О согласовании антикоррозионного
состава

Уважаемый Вячеслав Владимирович!

В ответ на ваше письмо Исх.725.ЖГЭС/82-ВШ/001-01 от 16.06.2023г. для выполнения антикоррозионного покрытия затворов ВСП, затворов и решеток СУС, затворов байпаса спиральной камеры согласовываем применение материалов:

- PRIM PLATINA Multicoat PN (ПРИМ ПЛАТИНА) с общей толщиной покрытия не менее 400мкм,

- Грунт-эмалевая композиция ГРЭМИРУСТ ® «Премиум» (GREMYRUST ®Multicoat) с общей толщиной покрытия не менее 400мкм

-ИЗОЛЭП-Гидро (ВМП), минимальную общую толщину покрытия определить в соответствии с указаниями РД ГМ-02-18 «Руководящий документ по защите от коррозии механического оборудования и специальных стальных конструкций гидротехнических сооружений» для Умеренного климата, группа условий эксплуатации Im1-окружение пресная вода, с прогнозированием срока службы «высокий» более 15 лет.

Перед нанесением Антикоррозионного покрытия необходимо:

1. Выполнить контроль качества подготовки поверхности изделий под покраску (пескоструйная обработка, обеспыливание, обезжиривание);
2. Сообщить о применяемой системе покрытия и технологии ее нанесения, разработанной в соответствии с паспортом материала и с указанием контролируемых параметров климата, качества лакокрасочных материалов в соответствии с РД ГМ-02-18.

Генеральный директор
ООО «ПБ «Согласованные решения»



И.В. Ситников